

## POWERTECH 80C IP54 rev.4.1 4/2005

<b>80C.1 4p</b>													
Tmax/Tn=3.3		J=0.0029Kgm <sup>2</sup>		<b>S1</b>					<b>S6/40%</b>				
std bearing max.speed: 14000rpm													
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos $\phi$	const. power max RPM	I_arm	KW	Nm	const. power max RPM	Rend S1
380	35,3	1000	59	1,8	0,73	7,0	0,790	2200	2,5	1,0	9,8	1550	0,781
330	35,3	1000	59	2,1	0,73	7,0	0,790	2200	2,9	1,0	9,8	1550	0,771
380	52	1500	60	2,7	1,10	7,0	0,790	3300	3,8	1,5	9,8	2350	0,784
331	52	1500	60	3,1	1,10	7,0	0,790	3300	4,3	1,5	9,8	2350	0,784
380	68,5	2000	55	3,6	1,40	6,7	0,770	4400	5,0	2,0	9,4	3100	0,768
325	68,5	2000	55	4,2	1,40	6,7	0,770	4400	5,9	2,0	9,4	3100	0,770
380	101,3	3000	39	5,1	2,00	6,4	0,760	6300	7,1	2,8	8,9	4450	0,785
325	101,3	3000	39	6,0	2,00	6,4	0,760	6300	8,4	2,8	8,9	4450	0,780
380	134,7	4000	41	6,8	2,45	5,9	0,750	8400	9,5	3,4	8,2	5900	0,731
325	134,7	4000	41	8,0	2,45	5,9	0,750	8400	11,2	3,4	8,2	5900	0,726

<b>80C.2 4p</b>													
Tmax/Tn=3.3		J=0.0040Kgm <sup>2</sup>		<b>S1</b>					<b>S6/40%</b>				
std bearing max.speed: 14000rpm													
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos $\phi$	const. power max RPM	I_arm	KW	Nm	const. power max RPM	Rend S1
380	35	1000	50	2,5	1,00	9,6	0,780	2300	3,5	1,4	13,4	1650	0,780
327	35	1000	50	2,9	1,00	9,6	0,780	2300	4,1	1,4	13,4	1650	0,781
380	52	1500	60	3,7	1,50	9,6	0,770	3450	5,2	2,1	13,4	2450	0,801
330	52	1500	60	4,2	1,50	9,6	0,770	3450	5,9	2,1	13,4	2450	0,812
380	68,5	2000	55	5,0	2,00	9,6	0,770	4600	7,0	2,8	13,4	3250	0,790
327	68,5	2000	55	5,8	2,00	9,6	0,770	4600	8,1	2,8	13,4	3250	0,792
380	101,3	3000	39	7,2	2,70	8,6	0,760	6900	10,1	3,8	12,0	4850	0,751
324	101,3	3000	39	8,4	2,70	8,6	0,760	6900	11,8	3,8	12,0	4850	0,755
380	134,7	4000	41	9,2	3,40	8,1	0,760	8800	12,9	4,8	11,4	6200	0,740
330	134,7	4000	41	10,6	3,40	8,1	0,760	8800	14,8	4,8	11,4	6200	0,739

<b>80C.3 4p</b>													
Tmax/Tn=3.3		J=0.0058Kgm <sup>2</sup>		<b>S1</b>					<b>S6/40%</b>				
std bearing max.speed: 14000rpm													
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos φ	const. power max RPM	I_arm	KW	Nm	const. power max RPM	Rend S1
380	35	1000	50	3,2	1,40	13,4	0,790	2400	4,5	2,0	18,7	1700	0,842
330	35	1000	50	3,7	1,40	13,4	0,790	2400	5,2	2,0	18,7	1700	0,839
380	52	1500	60	4,9	2,10	13,4	0,790	3600	6,9	2,9	18,7	2550	0,825
322	52	1500	60	5,6	2,10	13,4	0,790	3600	7,8	2,9	18,7	2550	0,852
380	68,5	2000	55	6,6	2,80	13,4	0,770	4800	9,2	3,9	18,7	3400	0,838
341	68,5	2000	55	7,6	2,80	13,4	0,770	4800	10,6	3,9	18,7	3400	0,811
380	99,5	2950	35	9,3	3,80	12,3	0,760	6800	13,0	5,3	17,2	4800	0,818
325	99,5	2950	35	10,7	3,80	12,3	0,760	6800	15,0	5,3	17,2	4800	0,831
380	139	4140	30	12,8	5,00	11,5	0,750	9000	17,9	7,0	16,1	6300	0,792
340	139	4140	30	13,9	5,00	11,5	0,750	9000	19,5	7,0	16,1	6300	0,815