

POWERTECH 100K IP54 rev.5.2 4/2005

100K.1 4p													
Tmax/Tn=3.3		J=0.0062Kgm ²		S1					S6/40%				
std bearing max.speed: 9900rpm													
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos φ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1
380	35,5	1010	55	5,0	2,0	18,9	0,750	1550	7,0	2,8	26,5	1100	0,811
330	35,5	1010	55	5,7	2,0	18,9	0,780	1550	8,0	2,8	26,5	1100	0,788
380	52,4	1520	52	7,0	3,0	18,9	0,770	2450	9,8	4,2	26,4	1750	0,847
336	52,4	1520	52	8,1	3,0	18,9	0,770	2450	11,3	4,2	26,4	1750	0,829
380	70,5	2070	45	9,5	4,1	18,9	0,770	3350	13,3	5,7	26,5	2350	0,853
332	70,5	2070	45	10,8	4,1	18,9	0,770	3350	15,1	5,7	26,5	2350	0,858
380	85,3	2515	44	11,0	4,7	17,8	0,760	4150	15,4	6,6	25,0	2950	0,855
338	85,3	2515	44	12,4	4,7	17,8	0,760	4150	17,4	6,6	25,0	2950	0,853
380	102,7	3040	41	11,7	5,0	15,7	0,760	5200	16,4	7,0	22,0	3650	0,855
330	102,7	3040	41	13,4	5,0	15,7	0,760	5200	18,8	7,0	22,0	3650	0,860
380	134,5	4000	35	14,2	6,0	14,3	0,750	6800	19,9	8,4	20,1	4800	0,857
338	134,5	4000	35	16,0	6,0	14,3	0,750	6800	22,4	8,4	20,1	4800	0,855
380	157	4680	30	15,9	7,0	14,3	0,770	8000	22,3	9,8	20,0	5600	0,870

100K.2 4p													
Tmax/Tn=3.3		J=0.0075Kgm ²		S1					S6/40%				
std bearing max.speed: 9900rpm													
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos φ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1
380	35,65	1020	50	6,5	2,8	26,0	0,780	1650	9,1	3,9	36,5	1200	0,834
330	35,65	1020	50	7,5	2,8	26,2	0,780	1650	10,5	3,9	36,7	1200	0,838
380	52,1	1510	53	9,3	4,0	25,3	0,770	2450	13,0	5,6	35,4	1750	0,850
320	52,1	1510	53	11,0	4,0	25,3	0,770	2450	15,4	5,6	35,4	1750	0,853
380	72,8	2130	54	12,8	5,6	25,1	0,770	3650	17,9	7,8	35,2	2600	0,864
330	72,8	2130	54	14,8	5,6	25,1	0,770	3650	20,7	7,8	35,2	2600	0,861
380	89	2620	50	14,7	6,5	23,7	0,760	4500	20,6	9,1	33,2	3150	0,885
320	89	2620	50	17,5	6,5	23,7	0,760	4500	24,5	9,1	33,2	3150	0,883
380	104	3080	40	15,4	6,8	21,1	0,760	5400	21,6	9,5	29,5	3800	0,884
335	104	3080	40	17,4	6,8	21,1	0,760	5400	24,4	9,5	29,5	3800	0,887
380	139	4140	30	19,5	8,4	19,4	0,760	7250	27,3	11,8	27,1	5100	0,862
322	139	4140	30	23,0	8,4	19,4	0,760	7250	32,2	11,8	27,1	5100	0,863
380	169,2	5050	26	21,8	9,7	18,3	0,760	8850	30,5	13,6	25,7	6200	0,891

100K.3 4p													
Tmax/Tn=3.5		J=0.0102Kgm ²		S1					S6/40%				
std bearing max.speed: 9900rpm													
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos φ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1
380	35,7	1020	51	8,8	3,8	35,6	0,790	1750	12,3	5,3	49,8	1250	0,831
334	35,7	1020	51	9,8	3,8	35,6	0,790	1750	13,7	5,3	49,8	1250	0,849
380	53,3	1550	49	12,6	5,6	34,5	0,790	2750	17,6	7,8	48,3	1950	0,856
330	53,3	1550	49	14,7	5,6	34,5	0,780	2750	20,6	7,8	48,3	1950	0,855
380	72,4	2120	52	17,0	7,6	34,2	0,780	3750	23,8	10,6	47,9	2650	0,872
335	72,4	2120	52	19,4	7,6	34,2	0,780	3750	27,2	10,6	47,9	2650	0,867
380	89	2620	50	19,8	8,8	32,1	0,770	4750	27,7	12,3	44,9	3350	0,878
325	89	2620	50	23,0	8,8	32,1	0,770	4750	32,2	12,3	44,9	3350	0,884
380	107,3	3170	49	21,5	9,6	28,9	0,770	5750	30,1	13,4	40,5	4050	0,882
348	107,3	3170	49	23,5	9,6	28,9	0,770	5750	32,9	13,4	40,5	4050	0,881
380	147,3	4390	29	26,6	12,0	26,1	0,780	7950	37,2	16,8	36,6	5600	0,880
338	147,3	4390	29	30,1	12,0	26,1	0,780	7950	42,1	16,8	36,6	5600	0,874
380	166,3	4960	29	28,3	12,5	24,1	0,760	8950	39,6	17,5	33,7	6300	0,884

100K.4 4p													
Tmax/Tn=3.5		J=0.0142Kgm ²		S1					S6/40%				
std bearing max.speed: 9900rpm													
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos ϕ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1
380	38,9	1110	57	12,5	5,5	47,3	0,800	1950	17,5	7,7	66,3	1400	0,837
328	38,9	1110	57	14,7	5,5	47,3	0,800	1950	20,6	7,7	66,3	1400	0,824
380	52,3	1510	59	17,0	7,5	47,4	0,790	2800	23,8	10,5	66,4	2000	0,849
335	52,3	1510	59	19,2	7,5	47,4	0,790	2800	26,9	10,5	66,4	2000	0,853
380	74,5	2180	55	23,0	10,5	46,0	0,790	4050	32,2	14,7	64,4	2850	0,879
348	74,5	2180	55	25,3	10,5	46,0	0,790	4050	35,4	14,7	64,4	2850	0,873
380	91	2680	50	26,5	12,0	42,8	0,780	5000	37,1	16,8	59,9	3500	0,883
345	91	2680	50	29,2	12,0	42,8	0,780	5000	40,9	16,8	59,9	3500	0,883
380	104,5	3090	45	28,4	12,8	39,6	0,780	5750	39,8	17,9	55,4	4050	0,879
338	104,5	3090	45	32,0	12,8	39,6	0,780	5750	44,8	17,9	55,4	4050	0,877
380	138	4100	40	35,0	15,5	36,1	0,770	7600	49,0	21,7	50,6	5350	0,875
350	138	4100	40	38,0	15,5	36,1	0,770	7600	53,2	21,7	50,6	5350	0,875
380	159	4740	30	37,7	17,0	34,3	0,770	8800	52,8	23,8	48,0	6200	0,891

100K.5 4p													
Tmax/Tn=3.5		J=0.0168Kgm ²		S1					S6/40%				
std bearing max.speed: 9900rpm													
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos φ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1
380	38,9	1110	57	15,0	6,7	57,7	0,810	2450	21,0	9,4	80,7	1750	0,839
338	38,9	1110	57	17,0	6,7	57,7	0,810	2450	23,8	9,4	80,7	1750	0,832
380	51,9	1510	47	20,2	9,0	56,9	0,800	3500	28,3	12,6	79,7	2450	0,847
325	51,9	1510	47	23,6	9,0	56,9	0,800	3500	33,0	12,6	79,7	2450	0,848
380	73	2140	50	27,9	12,8	57,1	0,800	4950	39,1	17,9	80,0	3500	0,872
341	73	2140	50	31,1	12,8	57,1	0,800	4950	43,5	17,9	80,0	3500	0,872
380	82,8	2440	44	30,3	14,0	54,8	0,790	5650	42,4	19,6	76,7	4000	0,890
338	82,8	2440	44	34,1	14,0	54,8	0,790	5650	47,7	19,6	76,7	4000	0,889
380	102,5	3030	45	32,5	15,0	47,3	0,790	6700	45,5	21,0	66,2	4700	0,889
322	102,5	3030	45	38,3	15,0	47,3	0,790	6700	53,6	21,0	66,2	4700	0,890
380	135,5	4020	45	39,5	18,0	42,8	0,780	8450	55,3	25,2	59,9	5950	0,889
342	135,5	4020	45	44,0	18,0	42,8	0,780	8450	61,6	25,2	59,9	5950	0,886
380	159	4730	40	43,0	20,0	40,4	0,800	9000	60,2	28,0	56,5	6300	0,884

100K.6 4p													
Tmax/Tn=3.5		J=0.0198Kgm ²		S1					S6/40%				
std bearing max.speed: 9900rpm													
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos ϕ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1
380	38,8	1110	54	18,6	8,3	71,4	0,810	2500	26,0	11,6	100,0	1750	0,838
305	38,8	1110	54	23,2	8,3	71,4	0,810	2500	32,5	11,6	100,0	1750	0,837
380	54,9	1590	57	25,0	11,5	69,1	0,800	3700	35,0	16,1	96,7	2600	0,875
345	54,9	1590	57	27,6	11,5	69,1	0,800	3700	38,6	16,1	96,7	2600	0,873
380	67,5	1975	50	30,5	14,0	67,7	0,800	4750	42,7	19,6	94,8	3350	0,873
338	67,5	1975	50	34,3	14,0	67,7	0,800	4750	48,0	19,6	94,8	3350	0,873
380	82,15	2420	45	36,0	16,5	65,1	0,790	5850	50,4	23,1	91,2	4100	0,883
322	82,15	2420	45	42,3	16,5	65,1	0,790	5850	59,2	23,1	91,2	4100	0,886
380	100,5	2985	30	39,0	18,0	57,6	0,790	6900	54,6	25,2	80,6	4850	0,889
345	100,5	2985	30	43,0	18,0	57,6	0,790	6900	60,2	25,2	80,6	4850	0,888
380	125	3720	30	44,0	20,0	51,3	0,780	8200	61,6	28,0	71,9	5750	0,886
338	125	3720	30	49,5	20,0	51,3	0,780	8200	69,3	28,0	71,9	5750	0,886
380	145	4320	30	48,5	22,0	48,6	0,770	8650	67,9	30,8	68,1	6100	0,896