

POWERTECH 100K IP23 rev.2 4/2005

100K.1														
Tmax/Tn=2		J=0.0062Kgm ²		S1					S6/40%					
std bearing max.speed 9900rpm														
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos ϕ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1	
380	38,5	1050	105	8,9	3,4	30,9	0,790	1600	12,5	4,8	43,3	1200	0,736	
340	38,5	1050	105	9,9	3,4	30,9	0,790	1600	13,9	4,8	43,3	1200	0,739	
380	54,1	1520	103	12,5	4,9	30,8	0,790	2300	17,5	6,9	43,1	1750	0,755	
335	54,1	1520	103	14,2	4,9	30,8	0,790	2300	19,9	6,9	43,1	1750	0,754	
380	74,3	2130	99	16,6	6,7	30,0	0,790	2400	23,2	9,4	42,1	1800	0,777	
335	74,3	2130	99	18,8	6,7	30,0	0,790	3200	26,3	9,4	42,1	2400	0,778	
380	85,9	2490	87	18,1	7,6	29,2	0,780	3750	25,3	10,6	40,8	2850	0,819	
328	85,9	2490	87	21,0	7,6	29,2	0,780	3750	29,4	10,6	40,8	2850	0,818	
380	112,2	3300	66	23,2	9,6	27,8	0,760	4950	32,5	13,4	38,9	3750	0,828	
335	112,2	3300	66	26,3	9,6	27,8	0,760	4950	36,8	13,4	38,9	3750	0,829	
380	129,6	3830	58	26,1	11,0	27,4	0,760	5750	36,5	15,4	38,4	4350	0,844	
330	129,6	3830	58	30,0	11,0	27,4	0,760	5750	42,0	15,4	38,4	4350	0,845	

100K.2														
Tmax/Tn=2.1		J=0.0075Kgm ²		S1					S6/40%					
std bearing max.speed 9900rpm														
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos ϕ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1	
380	36	990	90	10,5	4,4	42,4	0,800	1550	14,7	6,2	59,4	1200	0,797	
330	36	990	90	12,0	4,4	42,4	0,800	1550	16,8	6,2	59,4	1200	0,803	
380	53,6	1520	88	15,6	6,6	41,5	0,800	2400	21,8	9,2	58,1	1800	0,804	
336	53,6	1520	88	17,5	6,6	41,5	0,800	2400	24,5	9,2	58,1	1800	0,811	
380	70,3	2030	79	21,2	8,9	41,9	0,790	3150	29,7	12,5	58,6	2400	0,808	
323	70,3	2030	79	24,7	8,9	41,9	0,790	3150	34,6	12,5	58,6	2400	0,816	
380	84,2	2460	66	24,0	10,0	38,8	0,780	3850	33,6	14,0	54,4	2900	0,813	
335	84,2	2460	66	27,0	10,0	38,8	0,780	3850	37,8	14,0	54,4	2900	0,819	
380	104,3	3070	59	29,6	12,4	38,6	0,770	4800	41,4	17,4	54,0	3600	0,828	
326	104,3	3070	59	34,5	12,4	38,6	0,770	4800	48,3	17,4	54,0	3600	0,828	
380	124	3670	50	34,2	14,2	37,0	0,760	5700	47,9	19,9	51,7	4300	0,831	
348	124	3670	50	37,4	14,2	37,0	0,760	5700	52,4	19,9	51,7	4300	0,830	

100K.3														
Tmax/Tn=2.2		J=0.0102Kgm ²			S1					S6/40%				
std bearing max.speed 9900rpm														
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos ϕ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1	
380	36,4	1030	62	14,5	6,2	57,5	0,810	1650	20,3	8,7	80,5	1250	0,803	
327	36,4	1030	62	16,8	6,2	57,5	0,810	1650	23,5	8,7	80,5	1250	0,805	
380	53,3	1540	59	21,3	9,2	57,1	0,810	2500	29,8	12,9	79,9	1900	0,811	
323	53,3	1540	59	25,1	9,2	57,1	0,810	2500	35,1	12,9	79,9	1900	0,810	
380	66,9	1950	57	27,2	11,6	56,8	0,800	3150	38,1	16,2	79,5	2400	0,811	
333	66,9	1950	57	31,0	11,6	56,8	0,800	3150	43,4	16,2	79,5	2400	0,812	
380	84	2470	50	34,0	14,3	55,3	0,790	4000	47,6	20,0	77,4	3000	0,810	
321	84	2470	50	40,2	14,3	55,3	0,790	4000	56,3	20,0	77,4	3000	0,811	
380	100,3	2960	49	39,0	16,3	52,6	0,780	4750	54,6	22,8	73,6	3600	0,815	
345	100,3	2960	49	42,9	16,3	52,6	0,780	4750	60,1	22,8	73,6	3600	0,816	
380	110,9	3280	47	41,8	17,5	51,0	0,770	5250	58,5	24,5	71,3	3950	0,827	
342	110,9	3280	47	46,4	17,5	51,0	0,770	5250	65,0	24,5	71,3	3950	0,828	

100K.4														
Tmax/Tn=2.2		J=0.0142Kgm ²			S1					S6/40%				
std bearing max.speed 9900rpm														
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos ϕ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1	
380	37	1050	60	20,0	8,4	76,4	0,800	1700	28,0	11,8	107,0	1300	0,799	
344	37	1050	60	22,0	8,4	76,4	0,800	1700	30,8	11,8	107,0	1300	0,802	
380	52,9	1530	57	29,0	12,3	76,8	0,800	2450	40,6	17,2	107,5	1850	0,806	
330	52,9	1530	57	33,5	12,3	76,8	0,800	2450	46,9	17,2	107,5	1850	0,804	
380	72,2	2110	56	38,5	16,5	74,7	0,800	3400	53,9	23,1	104,6	2550	0,815	
345	72,2	2110	56	42,5	16,5	74,7	0,800	3400	59,5	23,1	104,6	2550	0,813	
380	80,1	2350	53	40,5	17,5	71,1	0,800	3800	56,7	24,5	99,6	2850	0,822	
342	80,1	2350	53	45,0	17,5	71,1	0,800	3800	63,0	24,5	99,6	2850	0,822	
380	90,1	2650	53	45,3	19,5	70,3	0,790	4250	63,4	27,3	98,4	3200	0,829	
338	90,1	2650	53	51,0	19,5	70,3	0,790	4250	71,4	27,3	98,4	3200	0,828	
380	109	3220	50	54,0	23,0	68,2	0,780	5200	75,6	32,2	95,5	3900	0,831	
322	109	3220	50	63,8	23,0	68,2	0,780	5200	89,3	32,2	95,5	3900	0,830	

100K.5														
Tmax/Tn=2.3		J=0.0168Kgm ²		S1					S6/40%					
std bearing max.speed 9900rpm														
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos ϕ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1	
380	33	930	60	20,4	8,6	88,3	0,800	1550	28,6	12,0	123,7	1200	0,802	
323	33	930	60	24,0	8,6	88,3	0,800	1550	33,6	12,0	123,7	1200	0,802	
380	47,3	1360	59	29,2	12,5	87,8	0,800	2250	40,9	17,5	122,9	1700	0,814	
316	47,3	1360	59	35,0	12,5	87,8	0,800	2250	49,0	17,5	122,9	1700	0,817	
380	55,8	1620	54	33,8	14,5	85,5	0,800	2700	47,3	20,3	119,7	2050	0,816	
316	55,8	1620	54	40,6	14,5	85,5	0,800	2700	56,8	20,3	119,7	2050	0,817	
380	74,4	2180	52	45,0	19,0	83,2	0,790	3600	63,0	26,6	116,5	2700	0,813	
338	74,4	2180	52	50,6	19,0	83,2	0,790	3600	70,8	26,6	116,5	2700	0,813	
380	90	2650	50	52,7	22,5	81,1	0,790	4250	73,8	31,5	113,5	3200	0,822	
321	90	2650	50	62,0	22,5	81,1	0,790	4250	86,8	31,5	113,5	3200	0,827	
380	107,5	3180	45	61,0	26,0	78,1	0,780	5100	85,4	36,4	109,3	3850	0,831	
345	107,5	3180	45	67,2	26,0	78,1	0,780	5100	94,1	36,4	109,3	3850	0,831	

100K.6														
Tmax/Tn=2.4		J=0.0198Kgm ²		S1					S6/40%					
std bearing max.speed 9900rpm														
VOLT	HZ	RPM	slip	I_arm	KW	Nm	cos ϕ	const. power RPM	I_arm	KW	Nm	const. power RPM	Rend S1	
380	33,6	950	58	24,0	10,2	102,5	0,800	1600	33,6	14,3	143,6	1200	0,808	
332	33,6	950	58	27,5	10,2	102,5	0,800	1600	38,5	14,3	143,6	1200	0,807	
380	45,8	1320	54	33,0	14,2	102,7	0,800	2200	46,2	19,9	143,8	1650	0,818	
342	45,8	1320	54	36,7	14,2	102,7	0,800	2200	51,4	19,9	143,8	1650	0,817	
380	55,1	1600	53	40,0	17,2	102,7	0,800	2650	56,0	24,1	143,7	2000	0,818	
330	55,1	1600	53	46,0	17,2	102,7	0,800	2650	64,4	24,1	143,7	2000	0,819	
380	74	2170	50	54,0	23,0	101,2	0,790	3600	75,6	32,2	141,7	2700	0,820	
321	74	2170	50	64,0	23,0	101,2	0,790	3600	89,6	32,2	141,7	2700	0,819	
380	88	2590	50	62,0	26,5	97,7	0,790	4150	86,8	37,1	136,8	3150	0,823	
345	88	2590	50	68,3	26,5	97,7	0,790	4150	95,6	37,1	136,8	3150	0,823	
380	98	2890	50	65,5	28,0	92,5	0,780	4650	91,7	39,2	129,6	3500	0,834	
342	98	2890	50	72,7	28,0	92,5	0,780	4650	101,8	39,2	129,6	3500	0,835	